



OBJETIVOS DEL CURSO

Implementar metodologías y herramientas para la gestión de mantenimiento industrial según la norma vigente.

REQUISITOS DE INGRESO:

Conocimiento de los procedimientos de mantenimiento industrial.

1. EVOLUCIÓN Y VENTAJAS DEL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL.

- 1.1 Evolución del mantenimiento industrial.
- 1.2 Producción como cliente interno del mantenimiento.
- 1.3 ¿Por qué debemos gestionar el mantenimiento?
- 1.4 Ventajas del mantenimiento industrial.

2. ORGANIZACIÓN Y ADMINISTRACIÓN DE UN DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO.

- 2.1 Planeación, organización, ejecución y control.
- 2.2 Importancia de la ubicación y relaciones del departamento de mantenimiento.
- 2.3 Relaciones del departamento de mantenimiento con los demás departamentos.
- 2.4 Alternativa y métodos para organizar el departamento de mantenimiento.
- 2.5 Manual de procedimientos.

3. FORMAS DE MANTENIMIENTO Y SUS CARACTERÍSTICAS PARTICULARES .

- 3.1 Tipos de mantenimiento según normas Afnor X 60010 y 6001.
- 3.2 Descripción tipos de mantenimiento.

4. ELABORACIÓN DE PLANES DE MANTENIMIENTO.

- 4.1 La necesidad de elaborar un plan de mantenimiento en una instalación industrial.
- 4.2 Diagrama Gantt y de Pareto.
- 4.3 Plan de mantenimiento basado en las instrucciones de: fabricantes, mixto, en el Rcm, genéricas y la experiencia de los técnicos.
- 4.4 Agrupación de las tareas en gamas de mantenimiento.
- 4.5 Tipos de tareas que se pueden incluir en un plan de mantenimiento.
- 4.6 Errores habituales en la elaboración e implantación de planes de mantenimiento.

Visita nuestro sitio web



www.cai.usach.cl



5. INDICADORES DE GESTIÓN MANTENIMIENTO.

- 5.1 Tipos, cálculos e interpretación.
- 5.2 Análisis del mantenimiento basado en indicadores.

6. COSTOS ASOCIADOS A LA FUNCIÓN MANTENIMIENTO.

- 6.1 Control de los costos de la función mantenimiento.

7. AUDITORIAS DE MANTENIMIENTO.

- 7.1 Qué son, para qué sirven y cómo realizarlas.

8. TÉCNICAS BÁSICAS DE EVALUACIÓN Y SELECCIÓN DE EQUIPOS.

- 8.1 Evaluación de proyectos de selección y reemplazo de equipos.
- 8.2 Depreciación y obsolescencia.
- 8.3 Periodo de recuperación de inversión.
- 8.4 Van y Tir.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

Asistencia Mínima 75%
(Escala de 0 a 100%)

Nota Mínima 4.0
(Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del Curso, el participante que apruebe el Sistema de Evaluación, recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por:

UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE

FACULTAD DE INGENIERÍA

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL C.A.I.



UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE

"Actividad de Capacitación autorizada por el SENCE para los efectos de la Franquicia Tributaria, no conducente por norma a los procedimientos y requisitos para un otorgamiento de un título o grado académico, emanado según ley de la República 20.370"