

Curso E-Learning Síncrono – 100 Hrs.

Código Sence: Por entregar

Administración de Bodegas



REQUISITOS DEL CURSO

Conocimiento de normativa y procedimientos internos de la empresa.

CONTENIDOS

Módulo 1. Logística Y Abastecimiento:

Contenidos:

- Gestión Logística.
- El almacén en la Cadena de Abastecimiento.
- Manejo de materiales.
- La bodega y los inventarios.
- Funciones y relaciones del almacén.
- Diseño de almacenes.

Competencias:

- Comprender y aplicar principios de logística y abastecimiento.

Módulo 2. Bases De Apoyo Para La Administración De Almacenes:

Contenidos:

- Estadística descriptiva y tipos de muestreo.
- Medidas de tendencia central y de dispersión.
- Tablas de frecuencia e histogramas.
- Herramientas matemáticas: porcentaje, sumatorias, regla de tres y gráficos.
- Clasificación ABC de productos.

Competencias:

- Análisis estadístico y clasificación de inventarios.

Módulo 3. Operación De Almacenes:

Contenidos:

- Funciones del almacén.
- Recepción y Localización.
- Preparación de Pedidos.
- Reposición interna de stock.
- Logística de reversa.
- Tratamiento de mermas.

Competencias:

- Gestión operativa y eficiente de un almacén

Módulo 4. Infraestructura Y Tecnología De Almacenamiento:

Contenidos:

- Equipos de Almacenamiento.
- Parametrización de posiciones de almacenamiento.
- Señalética e identificación.
- Equipos de manipulación.
- Sistema de Gestión de Almacenes (WMS).
- Integración sistémica de entrada y salida.
- Automatización integral de procesos.

Competencias:

- Implementación de tecnología de almacenamiento y gestión

Módulo 5. Los Inventarios:

Contenidos:

- La gestión y Control de inventario – prioridad en escenarios altamente competitivos.
- Preparación y ejecución del Inventario General.
- Inventarios Cíclicos y Selectivos.
- Valorización de inventarios.
- Control de vencimiento y mermas.

Competencias:

- Manejo eficiente de inventarios.

Módulo 6. Midiendo El Desempeño:

Contenidos:

- Justificaciones para medir el desempeño de las operaciones del almacén.
- Principales Indicadores de flujos físicos de materiales.
- Precisión de Stock Almacenado.

- Tiempos de Servicio v/s tiempos comprometidos.

Competencias:

- Evaluación y mejora del desempeño del almacén.

Módulo 7. Seguridad Y Manejo De Materiales:

Contenidos:

- Gestión de residuos industriales.
- Condiciones sanitarias y ambientales en almacenes.
- Seguridad e Higiene en almacenes industriales.
- Envases y embalajes – Palletización – Contenedorización.

Competencias:

- Mantenimiento de un entorno de trabajo seguro y eficiente.

Módulo 8. Mejoramiento Continuo, Reingeniería Y Elementos De Optimización En Gestión De Almacenes:

Contenidos:

- Optimización de espacio en almacenes.
- Outsourcing en almacenes.
- Automatización: almacenes inteligentes.
- MRP, JIT en tiempos del E Commerce.
- Técnicas de Mejoramiento Continuo de Procesos.

Competencias:

- Innovación y mejora continua en gestión de almacenes

SISTEMA DE EVALUACIÓN



Asistencia mínima

50% (Escala de 0 a 100%)

Nota Mínima

4.0 (Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del curso el participante que apruebe el Sistema de Evaluación recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por:

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL CAI
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE